

旋盤とは

旋削加工に用いる機械で、最もポピュラーな工作機械のひとつです。旋削加工とは、回転している品物に工具を当てて移動させることにより望みの形状寸法に加工する方法で、基本的には丸棒を形成するのに用いられます。

実習時間

前期4回 (200分×4週)
後期4回 (200分×4週)

実習内容

鉄アレイの製作

① 材料を切出す



② 部品を加工する

テーパ削り 外径削り ネジ切り

端面削り



突切り

穴ぐり

③ 組立てて完成



フライス盤とは

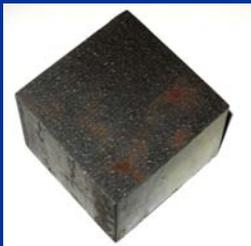
ミーリング加工に用いる機械です。
ミーリング加工とは、回転工具（フライスカッター・エンドミル等）により品物の平面・溝部などを加工する方法で、対象とする品物の形状としては、角もの・箱もの・板等が代表的です。

実習時間

前期4回（200分×4週）
後期4回（200分×4週）

実習内容

①材料を切出す



②フライスカッター で平面を加工する



③エンドミルで溝部を加工する

